



INNOCOAT-FIN

Enduit de finition



DESCRIPTION

Enduit pâteux en phase aqueuse de copolymères vinyliques et de charges minérales très fines.

DOMAINE D'APPLICATION

Enduit de finition pâteux pour fibres minérales projetées INNOSPRAY-FTH, INNOSPRAY FFB.

Il est utilisé aussi bien pour ses propriétés décoratives et mécaniques. INNOCOAT-FIN peut être teinté ou peint.

MISE EN ŒUVRE

Enduit prêt à l'emploi, INNOCOAT-FIN s'applique sur supports secs ou humides.

Pulvérisation à l'aide d'une pompe pour enduit Airless (débit 5 à 6 l/mn - buses de 25 à 29°).

Produit en phase aqueuse, le matériel se lave à l'eau.

QUANTITÉS APPLIQUÉES

Les quantités appliquées sont comprises entre 1000 et 3000 gr/m².
Cadence d'application ; environ 80 à 100 m²/heure.

ENVIRONNEMENT ET SÉCURITÉ

FDS, Fiche de Données de Sécurité sur simple demande.

L'étiquetage suivant directive n° 2001/58/CE relative aux produits dangereux n'est pas requis.

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

INNOCOAT-FIN est conditionné en seaux (25 kg) en polyéthylène, identifiés permettant une parfaite traçabilité.

À stocker à l'intérieur entre +5°C et 45°C.

Peut être conservé 9 mois.

Craint le gel.

INNOCOAT-FIN n'est pas désigné comme produit dangereux par la circulaire ADR.

Élimination des déchets : ne pas déverser dans les égouts, cours d'eau ou dans la terre.

CARACTÉRISTIQUES

Couleur/Aspect	Blanc/Pâte épaisse
Densité	1,6 ± 0,05
pH	8,5 ± 0,5
Temps de séchage	12 heures à 20°C et 50 % HR